



CRISTALAN 1863

Resina poliéster Isoftálica com NPG, baixa viscosidade e não acelerada.

USOS SUGERIDOS

- Fabricação de Gel Coat Especiais.
- Fabricação de Moldes, Laminação de peças técnicas.
- Fabricação de Tanques, acessórios e tubulações sujeito a ataques de produtos químicos.

CONDIÇÕES DE CURADO

Para curado a temperatura ambiente (Temperatura recomendada entre 20 - 25°C. Não se recomenda trabalhar abaixo de 15°C) se sugere a seguinte formulação:

Partes em peso	
CRISTALAN 1863	100gr
MEK peróxido (9 % oxigênio Act.)	1.0 até 2.5
COBALTO 6%	0.3 até 0.5

PROPIEDADES DA RESINA CURADA (Sem reforço) ^(1,2)

Propriedade	Método	Unidade	Valor MIN
Tensão			
Resistência à tração	ASTM D638	MPa	70,00
Módulo à tração	ASTM D638	GPa	3.40
Elongação à tração	ASTM D638	% @ 25 °C	3.00
Outras propriedades			
HDT	ASTM D648	°C	90
Dureza	ASTM D2583	Barcol	40

- (1) Ciclo de curado: 24 horas a 25°C, 3 horas a 80°C.
 (2) Propriedades medidas da resina com 54% de sólidos.

ESPECIFICAÇÕES DA RESINA LÍQUIDA

Propriedade	Unidade	Valor MIN	Valor MAX	Norma
Aparência		L.AMARELADO		ASTM D2090
Viscosidade	cps@25°C	320	400	ASTM D2196
Índice tixotrópico				ASTM D2196
Teor de Sólidos	% nvm	54	58	ASTM D1259
Peso específico	@25°C	1.109	1.111	ASTM D1963
Índice de Acidez	mg KOH/g		25	ASTM D1639
Tempo de gel	min @ 25°C	6	8	ASTM D2471
Intervalo simple	min @ 25°C	5	12	
Temperatura de exotermia	°C	160	200	ASTM D2471
Estabilidade	meses		4	

Data de atualização: Julho 2008

1



SEGURANÇA E MANUSEIO

A informação detalhada para o manuseio seguro deste material encontra-se na ficha de Segurança de Materiais.

A resina **CRISTALAN 1863** está classificada como "líquido inflamável" de acordo com código NFPA 30 (divisão 3.3.25.2), por ter um ponto de inflamação de 31°C em crisol fechado. Deve se manter longe de chamas abertas.

A resina **CRISTALAN 1863** tem um tempo de vida equivalente a quatro meses desde sua fabricação, sempre que o produto seja armazenado a condições de temperatura e umidade adequadas. Recomenda-se armazenar o produto em um lugar fresco a uma temperatura menor de 25°C para obter a máxima estabilidade. O produto vende-se em tambores metálicos de 220 Kg.

Por ser um produto que tem aditivos se deve agitar antes de usar para uma homogeneização perfeita.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADES

A informação e recomendações que aparecem nesta publicação estão de acordo com nosso conhecimento confiáveis. As recomendações oferecidas para usos ou aplicações são somente a opiniões da NOVAPOL PLÁSTICOS. Os clientes devem fazer seus testes para determinar o comportamento destes produtos em seus trabalhos específicos. NOVAPOL PLÁSTICOS não dá garantias de algum tipo, só daquelas que se ajustem as especificações padrões do produto. NOVAPOL PLÁSTICOS se reserva o direito de mudar este boletim técnico sem prévio aviso.

CONTATO

NOVAPOL PLÁSTICOS

Endereço: Rua 7, quadra XV. lote 1, nº 120,

Bairro CIVIT II, Serra/ES

Telefone: 55 (27) 3298-1100

Fax: 55 (27) 3298-1116

CEP 29165-973

Página Web: www.novapol.com.br