



NOVAPOL M-210

Resina poliéster Orto-Tereftálica, alta viscosidade e pré-acelerada.

USOS SUGERIDOS

- Fabricação de pias e tanques de mármore sintético.
- Fabricação de tachões de sinalização.

CONDIÇÕES DE CURADO

Para curado a temperatura ambiente (temperatura recomendada entre 20 - 25°C; não se recomenda trabalhar abaixo de 15°C) se sugere a seguinte formulação:

	Partes em peso
NOVAPOL M-210	100gr
MEK peróxido (9% oxigênio ativo)	1.0 até 2.5

PROPRIEDADES DA RESINA CURADA (Sem reforço) ^(1,2)

Propriedade	Método	Unidade	Valor MIN
Tensão			
Resistência à tração	ASTM D638	MPa	38,80
Módulo à tração	ASTM D638	GPa	3.0
Elongação à tração	ASTM D638	%	1.21
Flexão			
Resistência à flexão	ASTM D790	MPa	56,89
Módulo à flexão	ASTM D790	GPa	3.4
Elongação à flexão	ASTM D790	%	1.6
Outras propriedades			
HDT	ASTM D648	°C	78
Dureza	ASTM D2583	Barcol	47

- (1) Ciclo de curado: 24 horas a 25°C, 3 horas a 80°C.
(2) Propriedades medidas da resina com 64% de sólidos.

ESPECIFICAÇÕES DA RESINA LÍQUIDA

Propriedade	Unidade	Valor MIN	Valor MAX	Norma
Aparência		Castanho		ASTM D2090
Viscosidade	cps @25°C	2000	2500	ASTM D2196
Índice tixotrópico				ASTM D2196
Teor de Sólidos	% nvm	70	72	ASTM D1259
Peso específico	@25°C	1.109	1.111	ASTM D1963
Índice de Acidez	mg KOH/g		30	ASTM D1639
Tempo de gel	min @ 25°C	12	14	ASTM D2471
Intervalo simples	min @ 25°C	7	10	
Temperatura de exotermia	°C	150	190	ASTM D2471
Estabilidade	meses		4	



SEGURANÇA E MANUSEIO

A informação detalhada para o manuseio seguro deste material encontra-se na Ficha de Segurança de Materiais.

A resina **NOVAPOL M-210** está classificada como "líquido inflamável" de acordo com código NFPA 30 (divisão 3.3.25.2), por ter um ponto de inflamação de 31°C em crisol fechado. Deve-se manter longe de chamas abertas.

A resina **NOVAPOL M-210** tem um tempo de vida equivalente a quatro meses desde sua fabricação, sempre que o produto seja armazenado a condições de temperatura e umidade adequadas. Recomenda-se armazenar o produto em um lugar fresco a uma temperatura menor de 25°C para obter a máxima estabilidade. O produto vende-se em tambores metálicos de 220 Kg.

Por ser um produto que tem aditivos, deve-se agitar antes de usar para uma homogeneização perfeita.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADES

A informação e recomendações que aparecem nesta publicação estão de acordo com nosso conhecimento e são confiáveis. As recomendações oferecidas para usos ou aplicações são somente a opiniões da NOVAPOL PLÁSTICOS. Os clientes devem fazer seus testes para determinar o comportamento destes produtos em seus trabalhos específicos. NOVAPOL PLÁSTICOS não dá garantias de nenhum tipo, só daquelas que se ajustem as especificações padrões do produto. NOVAPOL PLÁSTICOS se reserva o direito de mudar este boletim técnico sem prévio aviso.

CONTATO

NOVAPOL PLÁSTICOS

Rua 7, Quadra XV, lote 5, s/n

Bairro CIVIT II, Serra/ES

Telefone: 55 (27) 3298-1100

Fax: 55 (27) 3298-1116

CEP 29165-973

Página Web: www.novapol.com.br