



NOVAPOL L-130

Resina poliéster Orto-Tereftálica tixotrópica e pré-acelerada.

USOS SUGERIDOS

- Sistemas reforçados de média exigência mecânica.
- Laminação com reforço de fibra de vidro.
- Sistema spray-up ou hand lay-up.
- Peças automotivas, chapas, tetos, frontais, traseiros, banheiros para veículos, caixas d'água em fibra de vidro e piscinas.

CONDIÇÕES DE CURADO

Para curado a temperatura ambiente (temperatura recomendada entre 20 - 25°C; não se recomenda trabalhar abaixo de 15°C) se sugere a seguinte formulação:

	Partes em peso
NOVAPOL L-130	100gr
MEK peróxido (9% oxigênio ativo)	1.0 até 2.5

ESPECIFICAÇÕES DA RESINA LÍQUIDA

Propriedade	Unidade	Valor MIN	Valor MAX	Norma
Aparência		Verde		ASTM D2090
Viscosidade	cps @25°C	250	350	ASTM D2196
Índice tixotrópico		1.10	1.80	ASTM D2196
Teor de Sólidos	% nvm	56	60	ASTM D1259
Peso específico	@25°C	1.109	1.111	ASTM D1963
Índice de Acidez	mg KOH/g		25	ASTM D1639
Tempo de gel	min @ 25°C	9	13	ASTM D2471
Intervalo simples	min @ 25°C	7	13	
Temperatura de exotermia	°C	150	190	ASTM D2471
Estabilidade	meses		4	

PROPRIEDADES DA RESINA CURADA (Sem reforço) ^(1,2)

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Tensão			
Resistência à tração	ASTM D638	MPa	53
Módulo à tração	ASTM D638	GPa	2.9
Elongação à tração	ASTM D638	%	5.0
Flexão			
Resistência à flexão	ASTM D790	MPa	94
Módulo à flexão	ASTM D790	GPa	3.2
Elongação à flexão	ASTM D790	%	1.5
Outras propriedades			
Contração volumétrica		%	3.0
HDT	ASTM D648	°C	70
Dureza	ASTM D2583	Barcol	42

- (1) Ciclo de curado: 24 horas a 25°C, 3 horas a 80°C.
(2) Propriedades medidas da resina com 56% de sólidos.

PROPRIEDADES DA RESINA CURADA (Reforçada) ^(1, 2, 3,4)

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Tensão			
Resistência à tração	ASTM D638	MPa	108
Módulo à tração	ASTM D638	GPa	-----
Elongação à tração	ASTM D638	%	1.9
Flexão			
Resistência à flexão	ASTM D790	MPa	244
Módulo à flexão	ASTM D790	GPa	7.7

- (1) Ciclo de curado: 24 horas a 25°C, 3 horas a 80°C.
(2) Estrutura do reforço: 2 camadas de Mat 450 g/m².
(3) Conteúdo de fibra de vidro: 35.26%
(4) Propriedades medidas da resina com 56% de sólidos.



SEGURANÇA E MANUSEIO

A informação detalhada para o manuseio seguro deste material encontra-se na Ficha de Segurança de Materiais.

A resina **NOVAPOL L-130** está classificada como "líquido inflamável" de acordo com código NFPA 30 (divisão 3.3.25.2), por ter um ponto de inflamação de 31°C em crisol fechado. Deve-se manter longe de chamas abertas.

A resina **NOVAPOL L-130** tem um tempo de vida equivalente a quatro meses desde sua fabricação, sempre que o produto seja armazenado a condições de temperatura e umidade adequadas. Recomenda-se armazenar o produto em um lugar fresco a uma temperatura menor de 25°C para obter a máxima estabilidade. O produto vende-se em tambores metálicos de 220 Kg.

Por ser um produto que possui aditivos deve-se agitar antes de usar para obter uma homogeneização perfeita.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADES

A informação e recomendações que aparecem nesta publicação estão de acordo com nosso conhecimento e são confiáveis. As recomendações oferecidas para usos ou aplicações são somente a opiniões da NOVAPOL PLÁSTICOS. Os clientes devem fazer seus testes para determinar o comportamento destes produtos em seus trabalhos específicos. NOVAPOL PLÁSTICOS não dá garantias de nenhum tipo, só daquelas que se ajustem as especificações padrões do produto. NOVAPOL PLÁSTICOS se reserva o direito de mudar este boletim técnico sem prévio aviso.

CONTATO

NOVAPOL PLÁSTICOS

Rua 7, Quadra XV, lote 5, s/n

Bairro CIVIT II, Serra/ES

Telefone: 55 (27) 3298-1100

Fax: 55 (27) 3298-1116

CEP 29165-973

Página Web: www.novapol.com.br